

Anspitz-Fräsmaschinen Vorricht- und Ablaufgeräte



Typ FMD-1v/S

Anspitz-Fräsmaschinen Vorricht- und Ablaufgeräte

Roll Pointing Machines • Tours à soies

Pay-Off and Straightening Machines • Prédresseurs et dévidoirs

Anspitz-Fräsmaschine (FM/DWU)

werden zur spanabhebenden Herstellung von Ziehangeln an Rund-, Vierkant- und Sechskant-Material verwendet.

Die robusten Maschinen werden in verschiedenen Bauarten und Größen hergestellt und können größtenteils mit Säge (-/S), zusätzlichem Richtwerk (-/R), Fahrsocket (-/f) und in verlängerter Ausführung (-v) bis max. 2.000 mm Spitzlänge geliefert werden.

Der Fräskopf ist mit Hartmetallmessern bestückt.

Die Spindeldrehzahl kann mittels Frequenz-umrichter dem Drahtdurchmesser entsprechend auf die optimalen Schnittwerte eingestellt werden.

GB Point Milling Machines (FM/FMD)

are used to produce drawing points on round, square and hexagonal materials. The robust machines are produced in various designs and sizes and most can be supplied with a saw (-/S), with additional straightening unit (-/R), in portable design (-/f) and in an extended version (-v) for a pointing length of aprox. 2.000 mm. The milling head is tooled with tungsten carbide blades. The spindle speed can be adjusted to the optimum cut values according to the wire diameter by means of frequency converters.

F Tours à soies (FM/FMD)

Pour la confection par fraisage de soies de fils ronds, carrés ou à 6 pans. Ces machines de conception robuste sont présentées en plusieurs exécutions et en dimensions différentes et peuvent être équipées,

dans la plupart des cas, d'une scie (-/S), d'un dresseur supplémentaire (-/R), et livrées en version) ou avec une longueur d'appointage plus importante de 2 m environ. La tête de fraisage est munie de

couteaux en carbure. La vitesse de l'arbre peut être adaptée au diamètre du fil grâce à un convertisseur de fréquence pour l'obtention de valeurs de coupe optimales.

Typ FM+FMD

	0	1	1b	2	3	4
Spitzbereich Pointing range Capacité	28-8,0	32-10	43-15	60-15	75-15	100-25
Motor kW	2,2-5,5	7,5	11	15	15	15-18,5



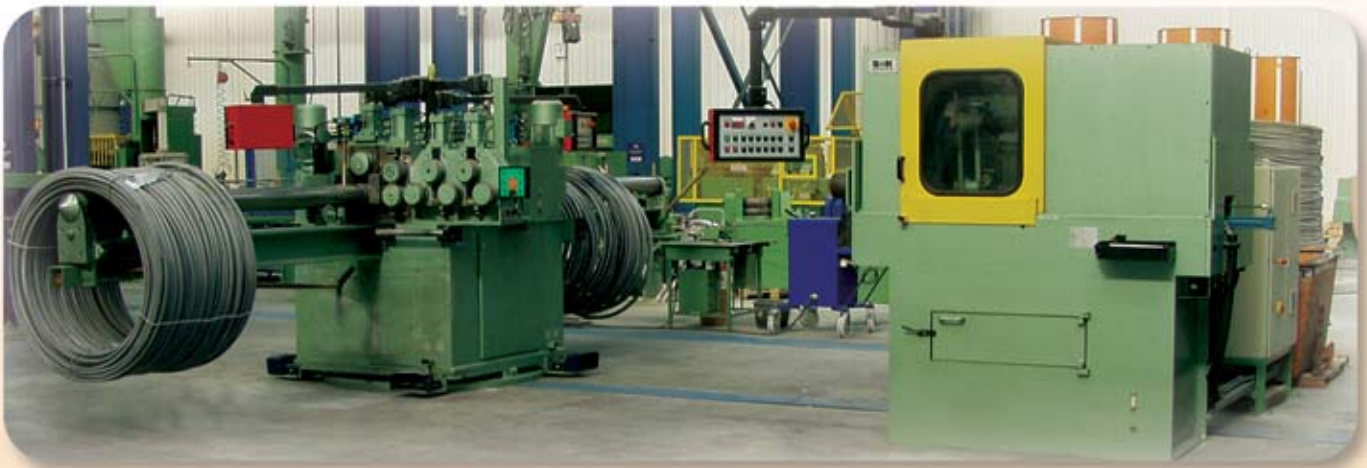
Typ FMD-H-4



Typ FM-Oe v/f

Typ VA+VA/2

	20	30	35	40	50
Bereich Range Capacité	20-8,0	30-10	35-10	40-15	50-20
Motor kW	3,0	5,5	7,5	11	15



GB **Vorricht- und Ablaufgeräte (VA)**

dienen zum Richten und Vortransport des Drahtes zu einer Fräsmaschine, Ziehmaschine oder Kaltstauchpresse.

Zusätzlich werden diese Geräte mit mechanischen und hydraulischen Richtwerken in horizontaler und vertikaler Ebene angeboten. Die modernen, frequenzgeregelten Antriebe ermöglichen den Vortransport des Drahtes zu einer nachgeordneten Maschine sowie einen störungsfreien und der Anlage angepaßten Drahtablauf.

Die Doppel-Vorricht- und Ablaufgeräte (VA../2) ermöglichen ein gleichzeitiges Anspitzen und Ablaufen des Drahtes.

GB **Straightening and Pay-Off Units (VA)**

are used for straightening and pre-transport of the wire to a milling machine, drawing machine or cold upsetting press. These units are also available with mechanical and hydraulic straightening units in horizontal and vertical planes.

The modern frequency-controlled drives enable pre-transport of the wire to an in-line tandem machine and a fault-free wire pay-off designed for the line.

The double straightener and pay-off units (VA../2) enable simultaneous pointing and pay-off of the wire.

F **Prédresseurs et dévidoirs (VA)**

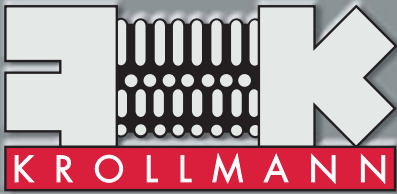
permettent de dresser et d'amener le fil à une fraiseuse, une tréfileuse ou une presse de frappe à froid. Ces appareils sont en outre équipés de dispositifs de dressage mécaniques et hydrauliques dans les 2 plans, horizontal et vertical.

Les moteurs de conception moderne, régulés en fréquence, permettent un dévidage parfait, synchronisé à l'installation.

Les dévidoirs doubles (VA/2) permettent un appointage en temps masqué en cours de dévidage.



Quality made in Germany since 1885



Quality made in Germany since 1885

**Friedr. Krollmann GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik**

Mühlenrahmeder Str. 7
D-58762 Altena
POB 4064 • D-58750 Altena

Telefon: +49 (0) 23 52/95 59-0
Telefax: +49 (0) 23 52/5 08 22

E-mail: info@krollmann.de
Internet: www.krollmann.de



Typ V20 X/f



Typ VA-20/2

Sonstiges Programm

- Anspitz-Walzmaschinen
- Einzieh- und Anspitzmaschinen
- Drahtschrott-Bündelmaschinen
- Vereinzelungs- und Zuführvorrichtungen
- Rohr-Reduziermaschinen
- Hydraulische Rohr-Anspitzpressen
- Rohr-Trennvorrichtungen
- Scheren mit Einzelantrieb
- Bohr-, Fräs-, Säge-Einheiten und Bearbeitungsstationen
- Sonderkonstruktionen

Further programme

- Roll Pointing Machines
- Stringing and Pointing Machines
- Wire Scrap Bundling Machines
- Isolation and feeding devices
- Tube reducing machines
- Hydraulic tube pointing presses
- Tube cutting-off devices
- Power driven shears
- Boring-, milling- and sawing units and special machining centers
- Special purpose machines to specification

Programme d'autre part

- Laminoirs à appointer
- Appointeuses-enfileuses
- Riblonneuses pour les déchets de fil
- Dispositifs de séparation et d'alimentation
- Machines à marteler et rétreindre
- Presses hydrauliques à appointer les tubes
- Dispositifs à tronçonner les tubes
- Cisailles à commande électrique
- Unités par fraisage, perçage, sciage etc
- Postes d'usinage spéciale
- Machines spéciales selon demande