

Hämmer- und Reduziermaschinen



Typ HM-65 (4/S-R)

Hämmer- und Reduziermaschinen

Swaging Machines • Machines à Retreindre

Hämmer- und Reduziermaschinen dienen zur spanlosen Umformung von Draht, Stäben und Rohren.

Sie sind zur Herstellung von Ziehangeln und auch zur Kalt- und Warmreduzierung von Werkzeugen und Rohr-Fertigteilen eingesetzt.

Sie werden mit zwei und vier "rotierenden" (2/R und 4/R) oder mit vier "stehenden" (4/S) Werkzeugen gebaut. Die 4/S-Maschinen sind für quadratische u. rechteckige, mit zusätzlicher Werkzeugrotation auch für rundförmige Reduzierungen bestimmt.

Neben den bewährten Werkzeugausführungen werden auch solche mit geräuscharmem Leerlauf und stark gedämpftem Arbeitsgeräusch gebaut.

Die EHM-Maschinen mit drei, vier oder sechs über Exzenter angetriebenen "stehenden" Werkzeugen dienen besonders zur Warmreduzierung von Drei-, Sechskant- und Spezialprofilen (Feilen usw.).

Alle Ausführungen können für halb- und vollautomatischen Betrieb (+Z) – auch mit Induktionserwärmung – ausgerüstet werden.



Typ HM-0 (4/R)



Typ HM-6 (4/R)



Typ HM-5v (4/S-R)



Typ HM-6 (4/R)



Typ HM-1V 130 (4/R)+ZV

Typ HM-

		00T	00	0 0v	1 1v	2 2v	3 3v	4	5	HM-6	2(4/S) 2(4/S-R)	HM-7	4(4/S) 4(4/S-R)	5(4/S) 5(4/S-R)	HM-65 (4/S-R)	EHM-2/6
Bereich Capacity Capacité	Vollmaterial Solid Pieins mm Ø	2	4	6	10	16	22	30	35	50	∅ 18 ∅ 18	60	∅ 30 ∅ 30	∅ 35 ∅ 35	75	△ 20 ∅ 15
	Rohre Tubes mm Ø	5	10	15	22	35	45	60	75	90		100	60	75	110	
Werkzeuglänge Tool Length Longueur des matrices mm		25	30	45 -60	60 -75	80 -400	110 -600	120	135	150	85	200	120	135	200	-120
Motor kW		1,1	2,2	3	4 -5,5	5,5 -11	11 -15	15	18,5	22	7,5	37	15	18,5	30	-15

GB Swaging machines are for chipless machining and forming of wire, rods and tubes.

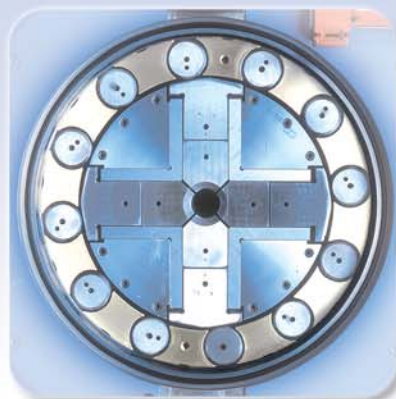
They are in use for producing tag ends and for hot and cold reduction of tools and tubular finished components.

They are constructed with two or four "rotating" tools (2/R and 4/R), or four "fixed" tools (4/S). The 4/S machines are made for the production of square and rectangular reductions. The possibility of rotating tools enables accurate round profiles to be produced. Besides the approved tool designs, the machines run silent at idle speeds and low noise level in operation.

The EHM machines with three, four or six eccentric drives with stationary tools are specially designed for hot reduction of triangular, hexagon and special profiles such as file tangs. All designs can be equipped for half or full automatic operation (+Z), they can also be fitted with induction heating equipment.

F Les machines à rétreindre par martelage servent à la déformation de fils, de barres et de tubes sans enlèvement de métal.

Elles sont destinées à la confection de soies ainsi qu'au rétreint à froid ou à chaud d'outillages ou de pièces finies en tubes ou en matériaux pleins.



Elles sont construites à deux ou quatre matrices tournantes (2/R et 4/R) ou avec 4 matrices fixes (4/S). Les machines du type 4/S confectionnent des soies carrées ou rectangulaires, mais avec dispositif de rotation complémentaire, les matrices peuvent produire des soies rondes.

Outre les outillages classiques et réputés, de construction très robuste, ceux-ci peuvent être exécutés dans une conception permettant d'obtenir un niveau sonore presque silencieux à vide et fortement atténué en production.

Les machines de la série EHM avec trois, quatre ou six matrices fixes, commandées par excentrique, servent plus particulièrement au rétreint à chaud de profils triangulaires, hexagones ou profils spéciaux (limes par exemple).

Il est possible d'équiper tous ces types de machines d'une alimentation automatique ou semi-automatique (+Z) ainsi que d'un chauffage par induction.



Quality made in Germany since 1885

**Friedr. Krollmann GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik**

Mühlenrahmeder Str. 7
D-58762 Altena
POB 4064 • D-58750 Altena

Telefon: +49 (0) 23 52/95 59-0
Telefax: +49 (0) 23 52/5 08 22

E-mail: info@krollmann.de
Internet: www.krollmann.de



Typ HM-1 (4/R)



Typ HM-2 (4/R)+ZV
(mit Schallschutz)

Sonstiges Programm

Anspitz-Walzmaschinen
Einzieh- und Anspitzmaschinen
Drahtschrott-Bündelmaschinen
Vereinzelungs- und Zuführvorrichtungen
Rohr-Reduziermaschinen
Hydraulische Rohr-Anspitzpressen
Scheren mit Einzelantrieb
Sonderkonstruktionen

Further programme

Roll Pointing Machines
Stringing and Pointing Machines
Wire Scrap Bundling Machines
Isolation and feeding devices
Tube reducing machines
Hydraulic tube pointing presses
Power driven shears
Special purpose machines to specification

Programme d'autre part

Laminoirs à appointer
Appointeuses-enfileuses
Riblonneuses pour les déchets de fil
Dispositifs de séparation et d'alimentation
Machines à marteler et rétreindre
Presses hydrauliques à appointer les tubes
Cisailles à commande électrique
Machines spéciales selon demande