



Quality made in Germany since 1885

Rohranspitz- und Ziehangel-Pressen



Typ HRA 120/200-3

Tubes-Pointing-Presses • Presses à Appointer

Rohranspitz- u. Ziehangel-Pressen

Tubes-Pointing-Presses • Presses à Appointer

Mit hydraulischen Rohr-Anspitzpressen werden Rohre mit Ziehangeln versehen.

Die besonders klein gehaltenen Typen HRA 4/10 - 4/150 sind für dünnwandige Rohre bestimmt; ihre zentrisch schließenden Werkzeuge sind für den gesamten Spitzbereich geeignet. Sie werden in stehender und hängender Ausführung hergestellt.

Die Anspitzpressen HRA 40/30 - 300/400 mit vier paarweise pressenden Werkzeugen ermöglichen das Kalt- und Warmspitzen auch dickwandiger Rohre. Die hydraulische Anlage kann wahlweise getrennt oder mit ihnen verbunden sein. Alle Ausführungen können mit Kerbvorrichtung, Oeleinspritzung, Dorneinschub (KOD) und mit Abschneidvorrichtung ausgestattet und für halb- u. vollautomatischen Betrieb ausgerüstet werden.

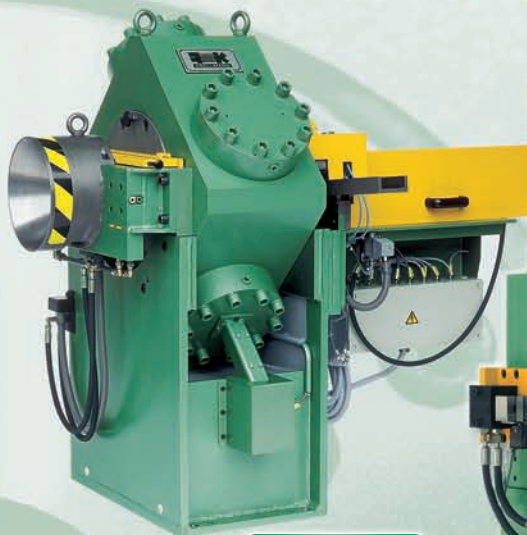
Vorzüge dieser Maschinen sind geringe Wartung, einfache Bedienung, verschleißarme und schnell auswechselbare Werkzeuge, kurze Taktzeiten und geräuscharmer Arbeitsablauf.



Typ HRA 4/120-4



Typ HRA 4/65h



Typ HRA 4/150-4



Typ HRA 40/30-3E KOD



Typ HRA 70/70-3 KOD

Typ HRA-

	4/10	4/65 4/80	4/120 4/150	40/30	40/40	70/70	80/100 80/160	120/100 120/200	160/120 160/200	220/120 220/350	300/140 300/400	
Bereich Capacity Capacité	mm Ø	20	55	80	40	40	70	80	120	160	220	300
Druckleistung Pressure Pression	kN	135	650 -800	1200 -1500	300	400	700	800 -1600	1000 -2000	1200 -2000	1200 -3500	1400 -4000
Werkzeuflänge Tool Length Longueur des matrices	mm	100	200 -250	200 -250	125 -200	150 -220	200 -250	200 -300	250 -300	250 -350	300 -400	300 -400
Motor	kW	3	11	22	15	18,5	30	37-55	45-55	55-75	55-110	55-110

GB Hydraulic tube pointers are for producing tag ends on tubes.

The especially small compact types HRA 4/10 - 4/150 are used for thin-wall tubes. The tools close to centre and cover the entire machine range. The machines can be supplied either stationary or suspended.

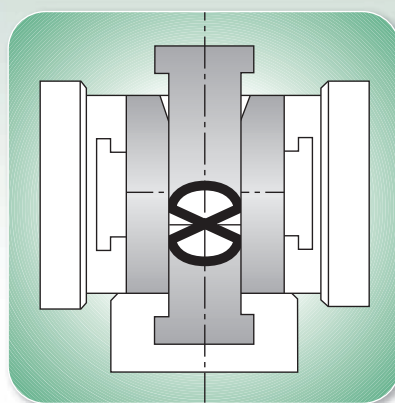
The tube pointers HRA 40/30 - 300/400 with four tools operating in pairs, are for cold and hot pointing, also for use on thick-wall tubes.

The hydraulic equipment selectively can be built into the machine or free standing. All designs can be fitted with dimpling device, oil injection, plug insertion (KOD) and cutting unit, and can be constructed for half- and full-automatic operation.

Advantages of these machines are minimum attendance, simple maintenance, wear resistant and easy changeable tools. Quick operational sequence as well as being quiet under operational conditions.

F Les presses hydrauliques à appointer les tubes confectionnent les soies.

Les types HRA 4/10 - 4/150, de construction très compacte, sont destinés aux tubes à paroi mince. Leur outillage à fermeture concentrique couvre toute leur capacité d'appointage. Elles existent sur socle ou en exécution suspendue.



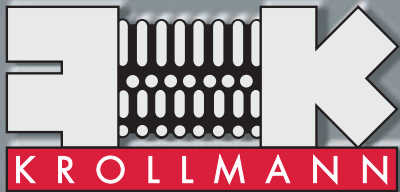
Les presses HRA 40/30 - 300/400 avec quatre matrices se fermant par paire permettent l'appointage à froid ou à chaud de tubes à paroi épaisse. L'équipement hydraulique peut être incorporé ou monté séparément.

Toutes les exécutions peuvent être équipées d'une enclume à encoche, d'un dispositif d'injection de lubrifiant et d'engagement de boulet (KOD), ainsi que d'un dispositif de coupe et d'alimentation automatique ou semi-automatique.

Un entretien réduit et une commande simple des outillages à faible usure et rapidement interchangeables, des cadences rapides et un fonctionnement.



Quality made in Germany since 1885



Quality made in Germany since 1885

**Friedr. Krollmann GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik**

Mühlenrahmeder Str. 7
D-58762 Altena
POB 4064 • D-58750 Altena

Telefon: +49 (0) 23 52/95 59-0
Telefax: +49 (0) 23 52/5 08 22

E-mail: info@krollmann.de
Internet: www.krollmann.de



Typ HRA 70/70-3



Typ HRA 80/120-3+ZV

Sonstiges Programm

- Anspitz-Walzmaschinen
- Einzieh- und Anspitzmaschinen
- Drahtschrott-Bündelmaschinen
- Vereinzelungs- und Zuführvorrichtungen
- Rohr-Reduziermaschinen
- Hydraulische Rohr-Anspitzpressen
- Einstoßmaschinen
- Rohr-Trennvorrichtungen
- Scheren mit Einzelantrieb
- Bohr-, Fräs-, Säge-Einheiten und
- Bearbeitungsstationen
- Sonderkonstruktionen

Further programme

- Roll Pointing Machines
- Stringing and Pointing Machines
- Wire Scrap Bundling Machines
- Isolation and feeding devices
- Tube reducing machines
- Hydraulic tube pointing presses
- Push pointing machines
- Tube cutting-off devices
- Power driven shears
- Boring-, milling- and sawing units and
- special machining centers
- Special purpose machines to specification

Programme d'autre part

- Laminoirs à appointer
- Appointeuses-enfileuses
- Riblonneuses pour les déchets de fil
- Dispositifs de séparation et d'alimentation
- Machines à marteler et rétreindre
- Presses hydrauliques à appointer les tubes
- Machines à pousser
- Dispositifs à tronçonner les tubes
- Cisailles à commande électrique
- Unités par fraisage, perçage, sciage etc.
- Postes d'usinage spéciale
- Machines spéciales selon demande