

Buttwelders for wires



Type 1-NV



Type 1a-LNV



Type 2a-NV



Type 2b-LNV



Type 3b-LNV



STRECKER®

Proven for decades

Mechanic welding parameters are set simultaneously by one lever only

Easy and quick operation by unskilled labour

Type		00F	0F	0	1	1a	1b	2	2a	2b	3a	3b
kVA	nominal	0,3	0,3	0,5	2,0	4,0	8,0	10	12	20	40	80
Welding range \varnothing [mm]												
Steel < 0,25% C		0,10-0,5	0,15-1,5	0,4-2,5	0,5 - 7	1,5 - 9	4 -14 ⁽¹⁾	3 - 15	3 - 16	5 - 18	8 - 20	8 - 22
Steel > 0,25% C		0,10-0,5	0,15-1,5	0,4-2,5	0,5 - 7	1,5 - 9	4 -10	3 - 11	3 - 13	5 - 16	8 - 18	8 - 20
Inox		0,12-0,5	0,15-1,0	0,4-1,8	0,5 - 6	1,0 - 8	4 - 9	3 - 10	3 - 12	5 - 14	9 - 16	10 - 18
Copper		0,10-0,5	0,30-1,0	0,4-2,0	0,5 - 4	1,5 - 5	3 - 8	3 - 9	3 - 10	4 - 11	5 - 14	6 - 15
Brass		0,12-0,5	0,20-1,0	0,4-2,0	0,6 - 6	1,5 - 8	3 - 9	3 - 11	3 - 12	5 - 14	8 - 16	8 - 18
Aluminium		-	-	0,8-2,0	0,9 - 6	2,5 - 8	4 -10	4 - 11	4 - 12	6 - 14	8 - 18	8 - 20
Annealing length [mm]												
fix [NV]		22	22	22	55	70	70	155 ⁽²⁾	155 ⁽²⁾	155 ⁽²⁾	190	190
variable [LNV]		29-59	29-59	29-89	57-168	57-224	57-224	-	100-300	100-300	130-410	130-410
Weight [kg]												
[NV]		27	27	27	32	68	68	150	260	270	500	615
[LNV]		29	29	29	39	78	78	-	295	305	580	710

[1] Execution without NV, annealing in welding clamps.

[2] Available without NV, annealing in welding clamps.



Type 0-LNV

STRECKER®

AUGUST STRECKER GmbH & Co.KG

P.O. Box 1337 - D-65533 Limburg/Lahn
Germany

Phone: +49 6431 9610 - 0

Fax: +49 6431 9610 - 600

e-mail: sales@strecker-limburg.de

Internet: www.strecker-limburg.de



Type 1-LNV