



M 81

Trefila de vergalhão

Competência técnica, proximidade ao cliente e assistência técnica - Você está em boas mãos com a NIEHOFF



M 81

Construção:

- percurso do fio numa linha sem esforço de flexão alternada (mesmo omitindo-se fieiras)
- diâmetro dos anéis de trefilação adaptados aos fios em processo
- tampa da área de trefilação acionada por motor para facilitar operação
- engrenagens de precisão com dentes helicoidais para grande suavidade de rolamento e transmissão uniforme de força

Aumento de qualidade:

- elevada qualidade superficial dos arames por guiagem otimizada dos fios na máquina, inclinação do engrenamento e cabrestantes de ótima qualidade

Aumento da produtividade:

- elevada produção
- baixos tempos de parada na troca do diâmetro final por sistema de troca rápida de fieiras (dois motores)
- IHM Interface Homem Máquina com indicação de falhas

Energia e eficiência de custos:

- vida útil aumentada pelo sistema de pulverização intensiva dos cabrestantes e resfriamento sob pressão dos suportes de fieiras
- separação confiável da emulsão de trefilação e do óleo da transmissão através de vedação mecânica (grandes intervalos de manutenção)
- reduzido consumo de energia elétrica por tonelada produzida de arame
- reduzido consumo de utilidades
- minimização do uso de peças de reposição e sua estocagem obtida por grandes intervalos de manutenção e longa vida útil das ferramentas de trefilação

Dados Técnicos

| | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------------------|------------------------------------|------|------|------|------|------|-----|
| velocidade máx. de trefilação | m/s | 35,0 | | | | | | |
| Ø final | mm | 0,8 | 1,6 | 1,8 | 2,3 | 2,6 | 3,0 | 3,5 |
| com velocidades de trefilação máx. | m/s | 35,0 | 31,5 | 31,5 | 20,5 | 17,0 | 12,0 | 7,4 |
| estimativa de produção máx. | t/a | 15.000 | | | | | | |
| número de fios | | 1 | | | | | | |
| Ø de entrada máx. | mm | 8,0 | | | | | | |
| resistência à tração | N/mm ² | 250 | | | | | | |
| Ø de saída | mm | 1,00 ... 3,56 | | | | | | |
| número de passos | | 11 / 13 / 15 / 16 | | | | | | |
| Ø dos cabrestantes | mm | 4 x 355 e 4-10 x 224 | | | | | | |
| Ø do cabrestante final | mm | 355 | | | | | | |
| Técnica de acionamento | | sistema de troca rápida de fieiras | | | | | | |